



HOJA TÉCNICA PERMAFLEX CANAL

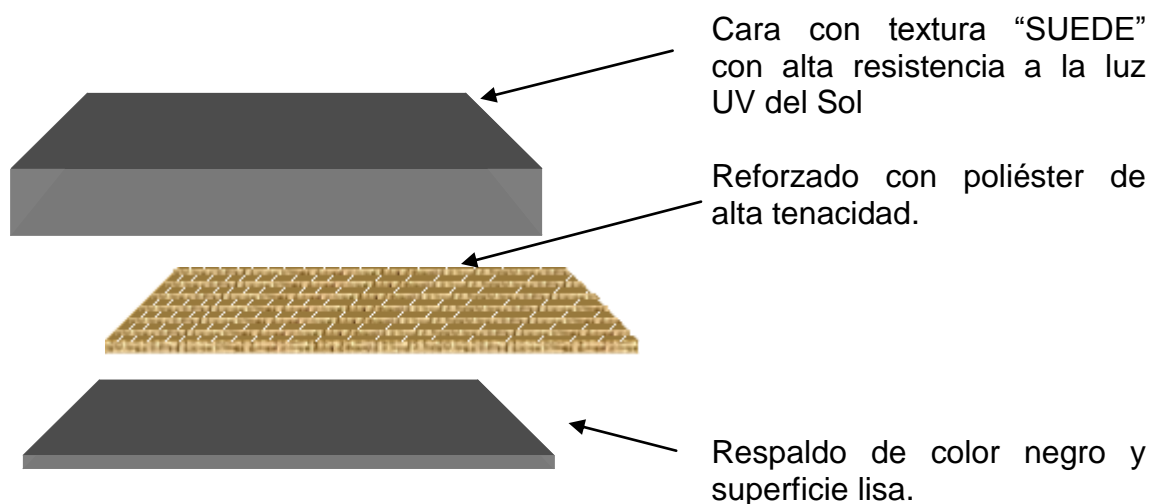
DESCRIPCIÓN:

PERMAFLEX CANAL es una geomembrana con base en Cloruro de Polivinilo (PVC), diseñada específicamente para el revestimiento de canales garantizando su impermeabilidad y mejorando su coeficiente de fricción, para transporte de aguas residuales de origen domestico, industrial o agroindustrial.

El ensamble de este producto está compuesto por:

- Una cara con textura “Suede” cuya formulación permite alta resistencia a la luz ultravioleta y resistencia a la extracción por fricción al paso del agua.
- Un respaldo con textura lisa cuya composición le confiere altísima resistencia mecánica debido al refuerzo de poliéster de alta tenacidad el cual le confiere al PERMAFLEX CANAL las propiedades mecánicas y de estabilidad dimensional necesarias para el excelente desempeño en las aplicaciones anotadas.

CONSTRUCCIÓN DEL PRODUCTO:



Importante:

- La cara con grabado Suede es referencia para hacer una instalación correcta del producto. (presenta alta estabilidad a la luz del Sol y resistencia a la extracción por fricción al paso del agua)

Color:

Negro cara y respaldo.

FECHA DE REVISIÓN: AGOSTO 2014	REVISÓ: JORGE CÁRDENAS. JEFE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD.	APROBO: MARTHA CASTELLANOS. GERENTE HSEQ	FECHA PROXIMA REVISIÓN: AGOSTO 2016
-----------------------------------	---	--	---

DOCUMENTO ELECTRONICO, NO REQUIERE FIRMA

Página 1 de 3

FILMTEX S.A.S. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá – Colombia; www.filmtex.com;
PBX +57-1- 6449844. Servicio al Cliente: 01 8000 52 1212. Email: contactcenter@oadmin.com

Fecha de emisión: 26/09/2002



HOJA TÉCNICA PERMAFLEX CANAL

PROPIEDADES MECÁNICAS:

PROPIEDADES		MÉTODO	UNIDAD	VALORES TÍPICOS*
PESO		ASTM E252	g/m ²	1277
CALIBRE		ASTM D5199	micras	1000
RESISTENCIA A LA TENSIÓN FUERZA MÁXIMA	L T	ASTM D882	N/mm ²	24 25
ELONGACION A RUPTURA	L&T	ASTM D882	%	40
RESISTENCIA AL RASGADO, PROPAGACION	L&T	ASTM D4533	kg-f	30
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (100°C, 15 minutos)	L	ASTM D1204	%	1.0
RESISTENCIA AL PUNZONAMIENTO		ASTM D4833	N	550
ADHERENCIA ENTRE CAPAS	C	ASTM D882	N/pulgada	50

*Los valores típicos corresponden al valor medio en el histograma de frecuencias.

L: Dirección longitudinal, T: Dirección Transversal; C: Cara

ALMACENAMIENTO Y VIDA UTIL:

PERMAFLEX CANAL debe almacenarse en su empaque original, bajo techo, en lugares frescos, (temperatura no mayor a 30° C).

Las estibas deben ser transportadas de forma tal que los rollos no sufran golpes o caídas.

FECHA DE REVISIÓN: AGOSTO 2014	REVISÓ: JORGE CÁRDENAS. JEFE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD.	APROBO: MARTHA CASTELLANOS. GERENTE HSEQ	FECHA PROXIMA REVISIÓN: AGOSTO 2016
-----------------------------------	---	--	---

DOCUMENTO ELECTRONICO, NO REQUIERE FIRMA

Página 2 de 3

FILMTEX S.A.S. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá – Colombia; www.filmtex.com;
PBX +57-1- 6449844. Servicio al Cliente: 01 8000 52 1212. Email: contactcenter@oadmin.com

Fecha de emisión: 26/09/2002



HOJA TÉCNICA PERMAFLEX CANAL

IDENTIFICACION:

La etiqueta de identificación contiene el calibre del material, el ancho, el color, el lote y la fecha de producción. Internamente el tubo de cartón tiene otra etiqueta de identificación.

RECOMENDACIONES GENERALES:

Se sugiere sellar por alta frecuencia, dejando un traslape de mínimo 5 cm. Para una guía más específica en las aplicaciones de este producto, comunicarse con la dirección de la línea de Ingeniería.

Las operaciones de troquelado y corte, sellado e instalación de PERMAFLEX CANAL debe hacerla personal calificado. No olvidar que en todas las instalaciones, la cara grabada es la que debe quedar en exposición al sol. Tener en cuenta que durante estas operaciones se puede debilitar la membrana ya que los cortes mal prolongados y los selles mal reforzados pueden promover la rasgadura prematura de la membrana. Los aditamentos utilizados para la instalación como soportes y placas de sujeción no deben tener bordes cortantes que produzcan debilitamiento del material y rasgado prematuro del mismo.

La manipulación inadecuada del material también puede causar deterioro por maltrato como rozamiento fuerte contra superficies abrasivas, punzonamiento, rompimiento por objetos corto punzantes, quemado de la superficie por contacto directo con fuentes de calor, etc.

Los datos y la información presentados en esta hoja técnica corresponden a muestras analizadas y a la capacidad del proceso de elaboración, según los métodos descritos en la fecha de revisión. Los valores típicos deben ser tomados como una guía y no como propiedades de diseño. Esta información no exime al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica.

Esta información es suministrada únicamente con propósitos de referencia y no como garantía. FILMTEX S.A.S. no asume responsabilidad legal alguna en conexión con el uso de esta información.

FILMTEX S.A.S. se reserva el derecho de modificar las especificaciones que considere necesarias para garantizar la óptima calidad y funcionalidad de sus productos.

Estos productos han sido manufacturados bajo los controles de calidad establecidos por un sistema de gestión de calidad que cumple con los requisitos ISO 9001:2008.

Para asesoría en la selección del material adecuado y/o mayor información del producto, favor contactar a nrodriguez@filmtex.com

FECHA DE REVISIÓN: AGOSTO 2014	REVISÓ: JORGE CÁRDENAS. JEFE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD.	APROBO: MARTHA CASTELLANOS. GERENTE HSEQ	FECHA PROXIMA REVISIÓN: AGOSTO 2016
-----------------------------------	---	--	---

DOCUMENTO ELECTRONICO, NO REQUIERE FIRMA

Página 3 de 3

FILMTEX S.A.S. Carrera 73 N° 62D 81 Sur. Bogotá – Colombia; www.filmtex.com;
PBX +57-1- 6449844. Servicio al Cliente: 01 8000 52 1212. Email: contactcenter@oadmin.com

Fecha de emisión: 26/09/2002